

ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ WIVIA (ТАЙВАНЬ)



СЕРИИ W и SW

Особенности:

- Высокопроизводительные и мощные станки для обработки прутка большого диаметра от $\varnothing 32$ до $\varnothing 50,8$ мм
- Идентичные по мощности главный шпиндель и контршпиндель, 11 кВт
- 3 варианта использования станка: с вращающейся люнетной цангой, с зафиксированной люнетной цангой, без люнетной цанги; переналадка 30 минут
- Мощный приводной инструмент, 1,6 кВт
- Возможность установки головок для вихревого нарезания резьбы, нарезания зубьев и шлицев, полигонального точения, строгания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модели	Ед. изм.	W327/W328	W427/W428	SW527/SW528
Рабочая зона				
Максимальный диаметр прутка	мм	$\varnothing 32$	$\varnothing 42$	$\varnothing 50,8$
Макс. длина обработки	мм	300	300	270
- исполнение с вращающейся люнетной цангой				
- исполнение с зафиксированной люнетной цангой				
- исполнение без люнетной цанги	80	105	100	
Кинематика		5/6 линейных осей 2 оси C 2 независимые инструментальные системы		
Шпиндели				
Главный шпиндель		7000 об/мин		4800 об/мин
Контршпиндель		11 кВт		11 кВт
Инструментальная система				
Общее количество инструментов	шт	27/31		
Инструменты для наружной обработки		6 шт, 16x16 мм		
Инструменты для внутренней обработки		5 шт (двусторонние), $\varnothing 25$ мм		
Осевой не приводной инструмент для обработки в главном шпинделе		2 шт, $\varnothing 25$		
Радиальные приводные инструменты		5 шт, ER16/ER20, 6000 об/мин, 1,6 кВт		
Осевые приводные инструменты		4/8 шт, ER16, 6000 об/мин, 1,4 кВт		
Общие параметры				
Система ЧПУ		Fanuc 32i - B, Mitsubishi M70		
Размеры станка (без загрузчика прутков) (ДxШxВ)	мм	2945x1650x2130		
Масса станка	кг	4450		4480